

Автоматизированный электрический листогибочный пресс

EUROMAC®

Общий каталог

Ячейка создавалась для самых разных задач гибки, но прежде всего — **для ваших!**

Fxbend cell

Автоматизированный электрический листогиб

Быстрое программирование

С нашим ПО Fx Cell 3D робота можно программировать офлайн за очень короткое время.

Active Fingers

Точная повторяемость деталей благодаря режиму самообучения.

Настраивается под ваши задачи

Модульная система под конкретные требования вашего производства: максимальная эффективность и меньше занимаемой площади.

Система полностью разработана Euromac

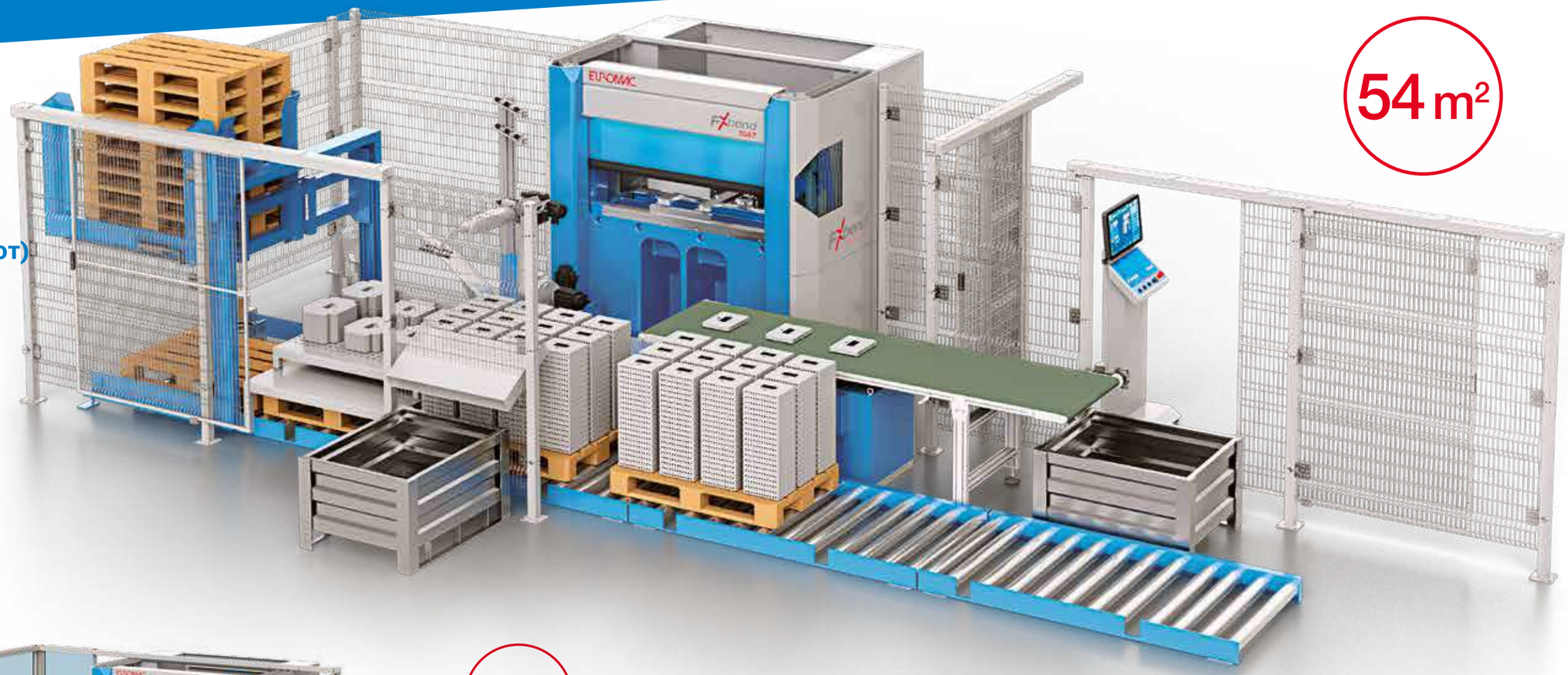
Euromac предлагает комплексное решение, проектируя и разрабатывая каждый элемент — от машины и интеграции робота до ПО, управляющего производством.
Комплексная, надёжная и удобная система.



Fx bend cell 1023 - 1547

Первая ячейка, настраиваемая под ваше производство.

Мы настраиваем машину
под ваши требования:



MAX - MAX 7 (7-осевой робот)

Ячейка для малых и средних деталей с высокой производительностью.
Состав ячейки:
- Fx Bend с 6-осевым задним упором
- Робот 20/70/120 кг
- Основание робота встроено в машину
- Система кантования
- Контроль двойной детали
- Станция загрузки с 2 столами 1200 x 800 мм
- Выгрузка:
  - Паллетирование на приводной рольганг для европаллет
  - Вертикальный склад до 10 европаллет (опция)
  - Автоматическая лента с выгрузкой в ящик (опция)
- **Доступно также с 7-осевым роботом (MAX).**



PLUS

Ячейка для малых и средних деталей с высокой производительностью.
Состав ячейки:
- Fx Bend с 6-осевым задним упором.
- Робот 20/70/120 кг
- Основание робота встроено в машину
- Центрирующий стол
- Система кантования
- Контроль двойной детали
- Станция загрузки с 2 столами 1200 x 800 мм
- Выгрузка:
  - Паллетирование на европаллету
  - Автоматический ленточный конвейер с приводным рольгангом для нескольких ящиков.



STANDARD

Ячейка для малых и средних деталей с высокой производительностью.
Состав ячейки:
- Fx Bend с 6-осевым задним упором
- Робот 20/70/120 кг
- Основание робота встроено в машину
- Система кантования
- Контроль двойной детали
- Станция загрузки с 2 столами 1200 x 800 мм
- Выгрузка:
  - Паллетирование на европаллету
  - Автоматический ленточный конвейер для выгрузки в ящик (опция).

Fx bend cell 1547

Когда производительность требует серьёзных возможностей.

Идеальное решение для деталей до 1500 x 800 мм. Робот большой грузоподъёмности с 2 вариантами выгрузки, которые подбираются под производительность заказчика.

64 m²



MAX

Ячейка для малых и средних деталей с высокой производительностью.

Состав ячейки:

- Fx Bend с 6-осевым задним упором
- Робот 20/70/120 кг
- Основание робота встроено в машину
- Центрирующий стол
- Система кантования
- Контроль двойной детали
- Станция загрузки с 2 столами 1500 x 800 мм
- Выгрузка:
  - Вертикальный склад на 10 европаллет (опция)
  - Паллетирование на приводной рольганг для европаллет
  - Ящики для мелких деталей
  - Автоматический ленточный конвейер для выгрузки в ящик (опция).

50 m²



STANDARD

Ячейка для малых и средних деталей с высокой производительностью.

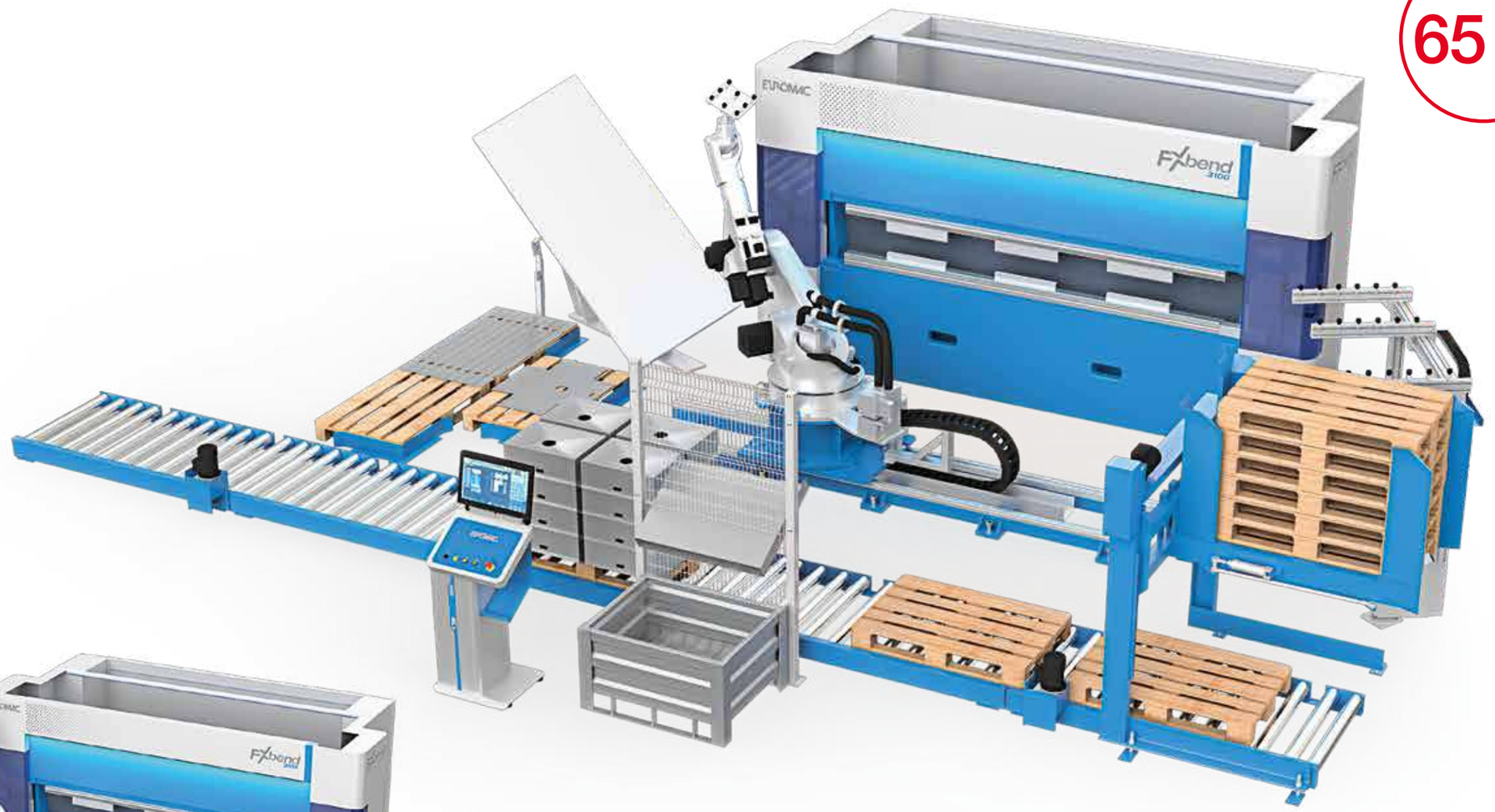
Состав ячейки:

- Fx Bend с 6-осевым задним упором
- Робот 20/70/120 кг
- Основание робота встроено в машину
- Центрирующий стол
- Система кантования
- Контроль двойной детали
- Станция загрузки с 2 столами 1500 x 800 мм
- Выгрузка:
  - Паллетирование на 2 европаллеты
- Автоматический ленточный конвейер для выгрузки в ящик (опция).

Fx bend cell 3100

Мыслите масштабно! Роботизированное решение на рельсах для крупноформатных

Мощный робот в 2 вариантах выгрузки под ваши производственные задачи.



MAX

Ячейка для средних и крупных деталей
с высокой производительностью.
Состав ячейки:
- Fx Bend с 6-осевым задним упором
- Робот 20/70/120 кг на рельсе
- Центрирующий стол
- Система кантования
- Контроль двойной детали
- Станция загрузки для деталей до 2500 x 900 мм
- Выгрузка:
  - Вертикальный склад на 10 европаллет (опция)
  - Ящик для мелких деталей
  - Паллетирование на приводной рольганг для европаллет.
  - Автоматическая лента с выгрузкой в ящик (опция).



STANDARD

Ячейка для средних и крупных деталей
с высокой производительностью.
Состав ячейки:
- Fx Bend с 6-осевым задним упором
- Робот 20/70/120 кг на рельсе
- Центрирующий стол
- Система кантования
- Контроль двойной детали
- Станция загрузки крупных деталей
- Выгрузка:
  - Паллетирование до 7 европаллет.
  - Автоматическая лента с выгрузкой в ящик (опция).

ПРОГРАММЫ

ОНЛАЙН
Стандартное ПО с параметрическими программами.



FX CELL Supervisor

Главное преимущество — предельная простота и скорость внесения любых изменений в работу.

С Fx Cell supervisor можно:

- изменять все параметры гибочной ячейки
- выбирать нужный захват и включать/отключать присоски
- выбирать или менять позицию загрузки детали
- выбирать или менять позицию выгрузки
- включать/отключать контроль двойного листа

И всё это прямо из интерфейса нашего Fx Soft, ничего не меняя в программе.

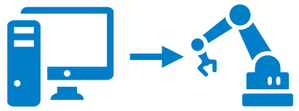
Всё под рукой — просто и быстро.

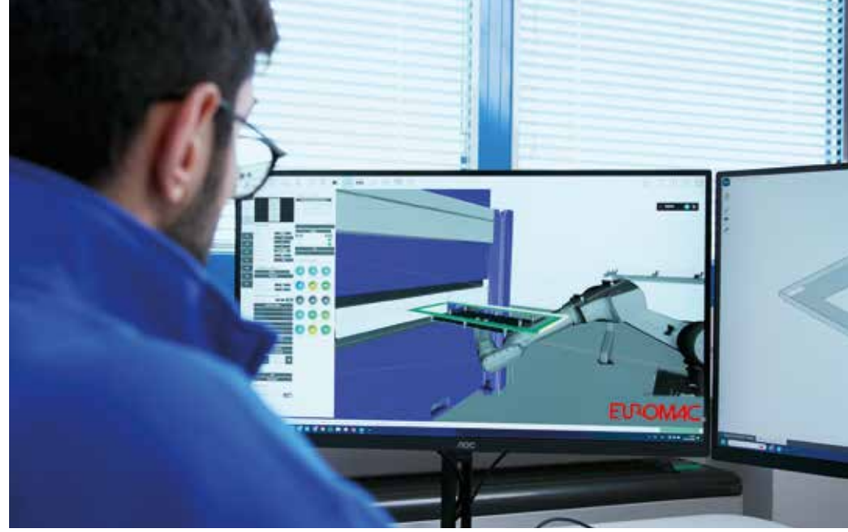
Возможность перевести робота в режим парковки, чтобы работать вручную внутри ячейки.



ПРОГРАММЫ

ОФЛАЙН
ПО Easy Cell Plus (опция)



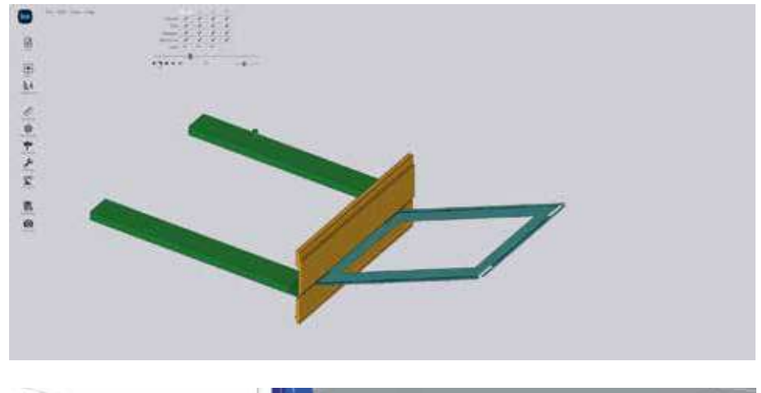


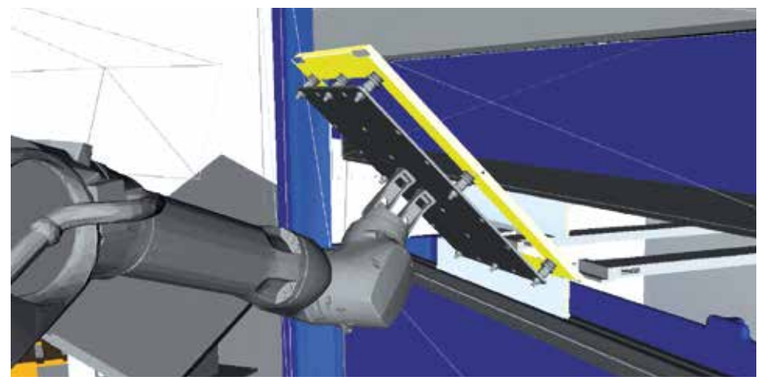
Простое и быстрое программирование даже для сложных задач.

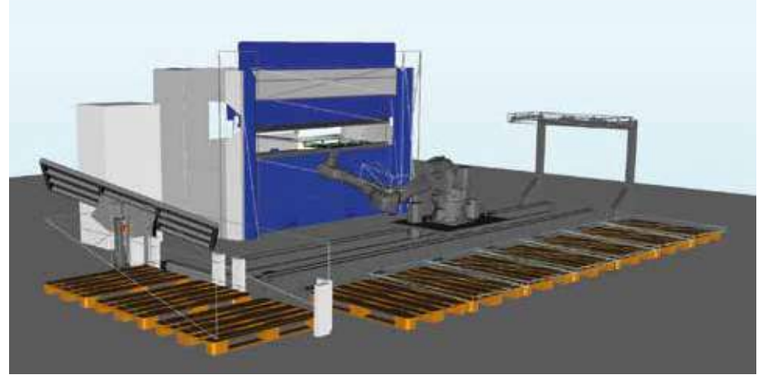
ПО офлайн-программирования работает в полной связке с ячейкой FX bend. Эта дополнительная опция позволяет заранее просчитать перемещения и эффективность обработки и при необходимости оптимизировать их. Благодаря 3D-визуализации и управлению данными паллетирования вы видите весь процесс целиком и сокращаете время производства.

С ПО Easy Cell Plus в подавляющем большинстве случаев пульт обучения робота трогать не нужно.

- Простои из-за программирования сводятся к минимуму.
- Прогноз эффективности ячейки для любого изделия и её улучшение при необходимости.
- Упрощение программирования робота.
- Наглядная настройка данных паллетирования.







ЗАГРУЗКА И ВЫГРУЗКА



Максимальная гибкость загрузки и выгрузки под любые задачи.

Создавая комплексную систему, Euromac уделила большое внимание входящему и исходящему потоку деталей для быстрого и надёжного производства. Предусматривая разные производственные задачи, ячейка FX bend предлагает широкий выбор решений для загрузки и выгрузки.

Загрузка
Зона загрузки с 2 столами предварительного выравнивания. Стол имеет перфорированную матрицу для точного позиционирования деталей. Зоны загрузки в зависимости от модели: 1000 x 600, 1500 x 800, 2500 x 1000 мм. Опционально возможны дополнительные столы загрузки: детали складываются рядом с пробивным или лазерным станком и легко перевозятся к ячейке погрузчиком.

Выгрузка
Наши автоматизированные ячейки предлагают много вариантов выгрузки: от паллетирования на неподвижные европаллеты до автоматических башен на 10 европаллет (комплект из 5 доп. паллет — опция) и приводных рольгангов для быстрой выгрузки. Детали можно также укладывать прямо в ящики или на ленточный конвейер с выгрузкой в неподвижный ящик или на приводные ролики.

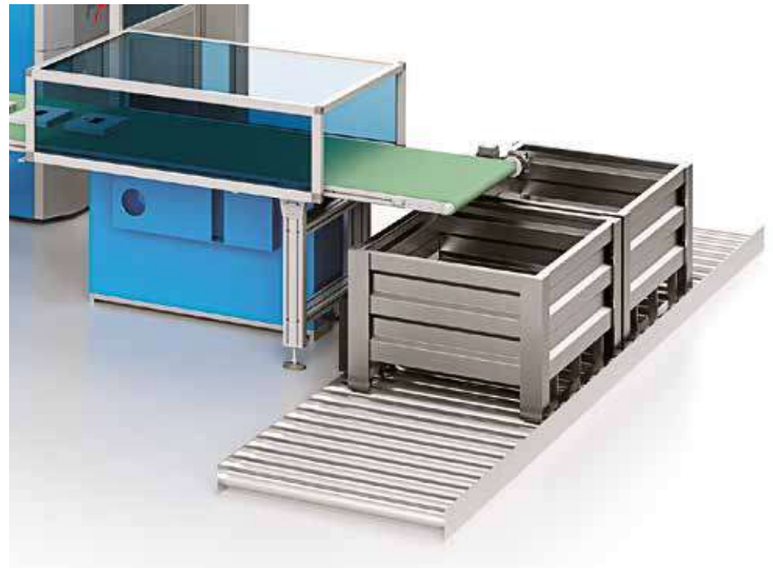


ВАРИАНТЫ ВЫГРУЗКИ
Опция.

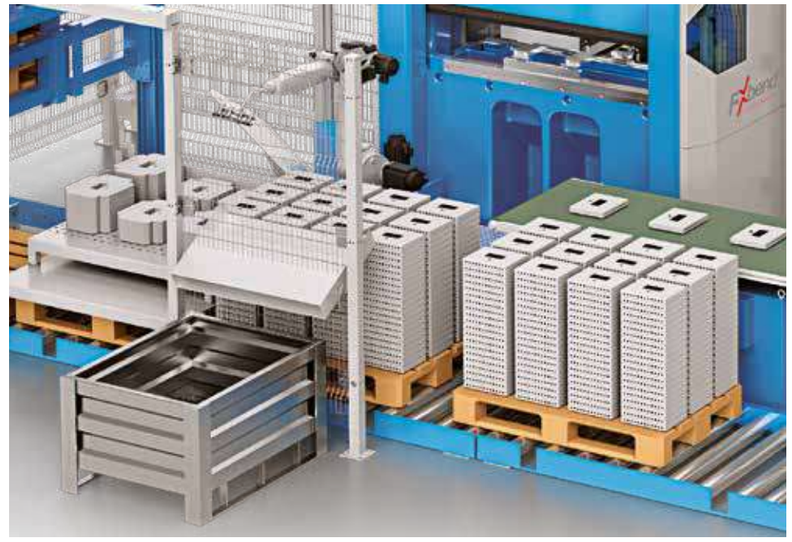


Выгрузка на ленточный конвейер

Выгрузка на ленточный конвейер с приводными ящиками



Выгрузка на приводные европаллеты



ВОЗМОЖНОСТИ

Качественные и надёжные узлы и аксессуары для быстрого и высокоточного производства.



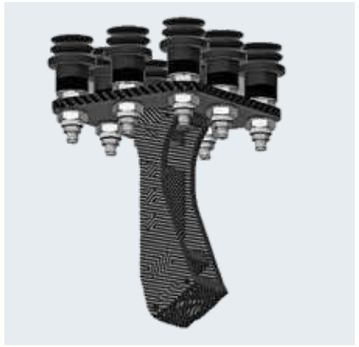
Захват

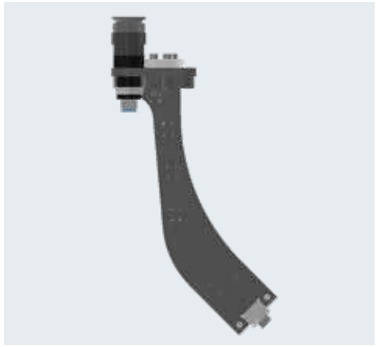
Захваты полностью проектируются под требования заказчика.

Euromac предлагает широкий выбор захватов — от очень маленьких и лёгких деталей до крупных и тяжёлых.

Количество (независимых) присосок или магнитов зависит от требований заказчика.

Захваты меняются друг на друга с помощью всего одного винта.











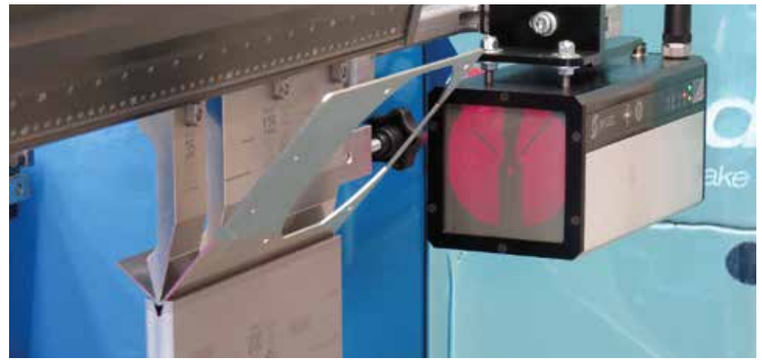
Active finger

Точная повторяемость деталей благодаря функции самообучения.



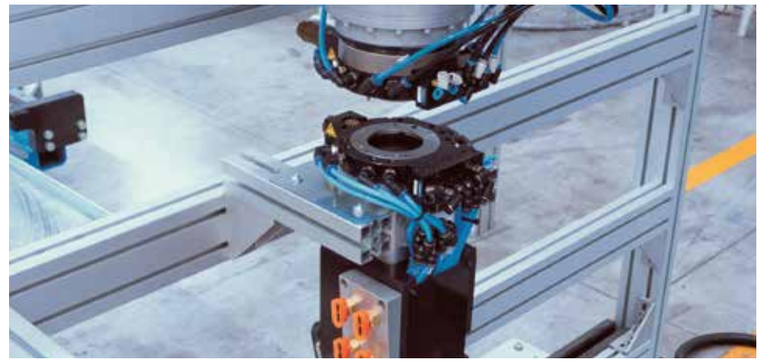
Контроль угла

Идеальный гиб с точным контролем угла — и при ручной работе, и с роботом.



Автоматическая смена захвата

Машина автоматически меняет захваты по циклу, заданному при офисном программировании. Это даёт автономность и почти полное отсутствие ручного труда.



Автоматическая смена инструмента

Максимум эффективности: быстрый переход между партиями с автоматической сменой инструмента, меньше времени на переналадку и никаких ошибок оператора.





Модельный ряд и производительность



STANDARD 1023 / 1547

Характеристики	cell 1023	cell 1547
Макс. усилие гибки (кН)	230	470
Длина гибки (мм)	1020	1530
Раскрытие		
Зажим Wila (матрица – пуансон) (мм)	315	360
Зажим Promecam (матрица – траверса) (мм)	395	440
Ход оси Y (мм)	196	240
Скорость оси Y (мм/с)	200	200
Макс. скорость гибки, авторежим (мм/с)	36	36
Макс. скорость гибки, ручной режим (мм/с)	10	10
Робот		
Макс. вылет (мм)	1420 / 1810	1420 / 1810
Макс. грузоподъёмность с захватом (кг)	10 / 20	10 / 20
Число осей	6	6
Повторяемость позиции (мм)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Загрузка		
Мин. размер детали (мм)	50 x 100	50 x 100
Макс. высота стопки (мм)	300	300
Выгрузка		
Длина буфера ленточного конвейера (мм)	1500 / 3000	1500 / 3000
Зона гравитационной выгрузки (мм)	1200 x 800	1200 x 800
Подключаемая нагрузка (кВА)	5	6
Примерная масса (кг)	3000	5000



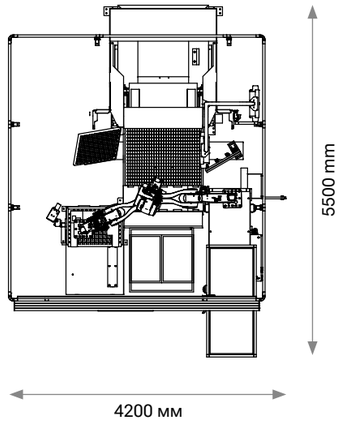
PLUS 1023 / 1547

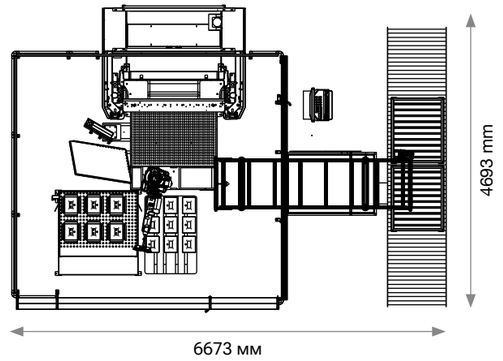
Характеристики	cell 1023	cell 1547
Макс. усилие гибки (кН)	230	470
Длина гибки (мм)	1020	1530
Раскрытие		
Зажим Wila (матрица – пуансон) (мм)	315	360
Зажим Promecam (матрица – траверса) (мм)	395	440
Ход оси Y (мм)	196	240
Скорость оси Y (мм/с)	200	200
Макс. скорость гибки, авторежим (мм/с)	36	36
Макс. скорость гибки, ручной режим (мм/с)	10	10
Робот		
Макс. вылет (мм)	1420 / 1810	1420 / 1810
Макс. грузоподъёмность с захватом (кг)	10 / 20	10 / 20
Число осей	6	6
Повторяемость позиции (мм)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Загрузка		
Мин. размер детали (мм)	50 x 100	50 x 100
Макс. высота стопки (мм)	300	300
Выгрузка		
Длина буфера ленточного конвейера (мм)	1500 / 3000	1500 / 3000
Зона гравитационной выгрузки (мм)	1200 x 800	1200 x 800
Подключаемая нагрузка (кВА)	5	6
Примерная масса (кг)	3000	5500

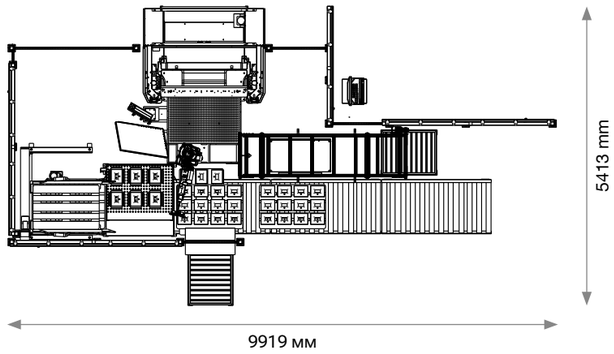


MAX 1023 / 1547

Характеристики	cell 1023	cell 1547
Макс. усилие гибки (кН)	230	470
Длина гибки (мм)	1020	1530
Раскрытие		
Зажим Wila (матрица – пуансон) (мм)	315	360
Зажим Promecam (матрица – траверса) (мм)	395	440
Ход оси Y (мм)	196	240
Скорость оси Y (мм/с)	200	200
Макс. скорость гибки, авторежим (мм/с)	36	36
Макс. скорость гибки, ручной режим (мм/с)	10	10
Робот		
Макс. вылет (мм)	1420 / 1810	1420 / 1810
Макс. грузоподъёмность с захватом (кг)	10 / 20	10 / 20
Число осей	6	6
Повторяемость позиции (мм)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Загрузка		
Мин. размер детали (мм)	50 x 100	50 x 100
Макс. высота стопки (мм)	300	300
Выгрузка		
Длина буфера ленточного конвейера (мм)	1500 / 3000	1500 / 3000
Зона гравитационной выгрузки (мм)	1200 x 800	1200 x 800
Подключаемая нагрузка (кВА)	5	6
Примерная масса (кг)	3000	6000









STANDARD-KR

Характеристики	cell 1547
Макс. усилие гибки (кН)	470
Длина гибки (мм)	1530
Раскрытие	
Зажим Wila (матрица – пуансон) (мм)	360
Зажим Promecam (матрица – траверса) (мм)	440
Ход оси Y (мм)	240
Скорость оси Y (мм/с)	200
Макс. скорость гибки, авторежим (мм/с)	36
Макс. скорость гибки, ручной режим (мм/с)	10
Робот	
Макс. вылет (мм)	2233
Макс. грузоподъёмность с захватом (кг)	70
Число осей	6
Повторяемость позиции (мм)	+-0.06
FX Cell	
Загрузка	
Макс. размер детали, 1 стопка (мм)	1500 x 1000
Мин. размер детали (мм)	50 x 100
Макс. высота стопки (мм)	300
Выгрузка	
Ленточный конвейер: макс. размер детали (мм)	1000 x 600 x h 300
Длина буфера ленточного конвейера (мм)	600 выгрузка + 600
Зона гравитационной выгрузки (мм)	1200 x 800
Подключаемая нагрузка (кВА)	6
Примерная масса (кг)	6200



MAX-KR

Характеристики	cell 1547
Макс. усилие гибки (кН)	470
Длина гибки (мм)	1530
Раскрытие	
Зажим Wila (матрица – пуансон) (мм)	360
Зажим Promecam (матрица – траверса) (мм)	440
Ход оси Y (мм)	240
Скорость оси Y (мм/с)	200
Макс. скорость гибки, авторежим (мм/с)	36
Макс. скорость гибки, ручной режим (мм/с)	10
Робот	
Макс. вылет (мм)	2233
Макс. грузоподъёмность с захватом (кг)	70
Число осей	6
Повторяемость позиции (мм)	+-0.06
FX Cell	
Загрузка	
Макс. размер детали, 1 стопка (мм)	1500 x 1000
Мин. размер детали (мм)	50 x 100
Макс. высота стопки (мм)	300
Выгрузка	
Ленточный конвейер: макс. размер детали (мм)	1000 x 600 x h 300
Длина буфера ленточного конвейера (мм)	600 выгрузка + 600
Зона гравитационной выгрузки (мм)	1200 x 800
Подключаемая нагрузка (кВА)	6
Примерная масса (кг)	7000



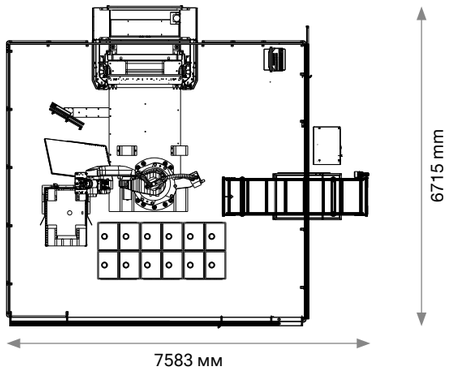
STANDARD-KR

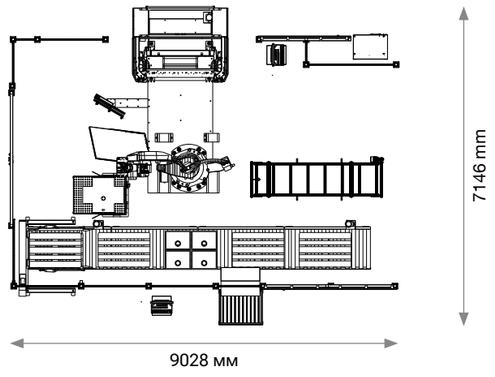
Характеристики	cell 3100
Макс. усилие гибки (кН)	1000
Длина гибки (мм)	3060
Раскрытие	
Зажим Wila (матрица – пуансон) (мм)	520
Ход оси Y (мм)	250
Скорость оси Y (мм/с)	220
Макс. скорость гибки, авторежим (мм/с)	36
Макс. скорость гибки, ручной режим (мм/с)	10
Робот	
Макс. вылет (мм)	2233
Макс. грузоподъёмность с захватом (кг)	70
Число осей	7
Повторяемость позиции (мм)	+-0.06
FX Cell	
Загрузка	
Макс. размер детали, 1 стопка (мм)	3000 x 1000
Мин. размер детали (мм)	50 x 100
Макс. высота стопки (мм)	300
Выгрузка	
Зона гравитационной выгрузки (мм)	1200 x 800
Подключаемая нагрузка (кВА)	6
Примерная масса (кг)	9500

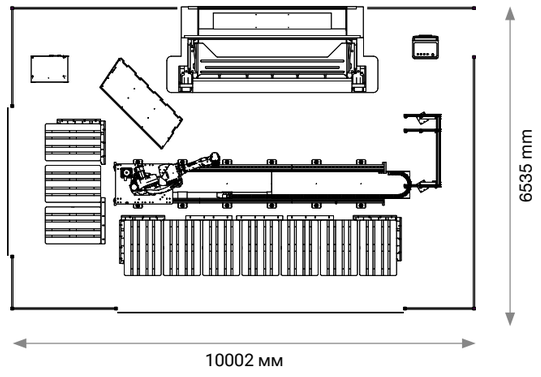


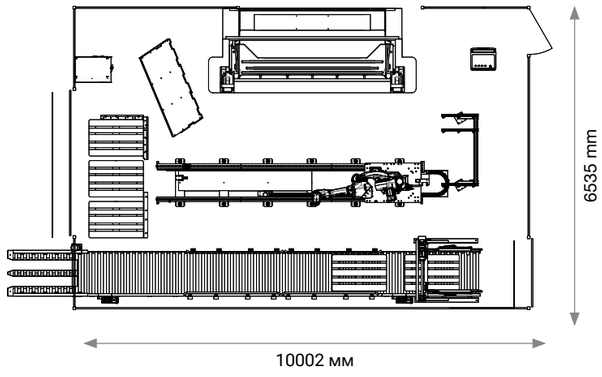
MAX-KR

Характеристики	cell 3100
Макс. усилие гибки (кН)	1000
Длина гибки (мм)	3060
Раскрытие	
Зажим Wila (матрица – пуансон) (мм)	520
Ход оси Y (мм)	250
Скорость оси Y (мм/с)	220
Макс. скорость гибки, авторежим (мм/с)	36
Макс. скорость гибки, ручной режим (мм/с)	10
Робот	
Макс. вылет (мм)	2233
Макс. грузоподъёмность с захватом (кг)	70
Число осей	7
Повторяемость позиции (мм)	+-0.06
FX Cell	
Загрузка	
Макс. размер детали, 1 стопка (мм)	3000 x 1000
Мин. размер детали (мм)	50 x 100
Макс. высота стопки (мм)	300
Выгрузка	
Зона гравитационной выгрузки (мм)	1200 x 800
Подключаемая нагрузка (кВА)	6
Примерная масса (кг)	9500





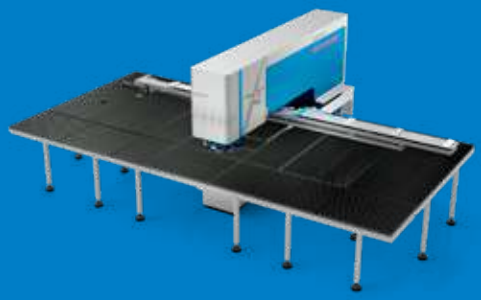




bipiuci.it



Автоматические системы загрузки и выгрузки



Координатно-пробивные прессы



Электрические листогибочные прессы



Листогибочные прессы



Вырубные станки

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Euromac. Euromac shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Euromac. Euromac не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Италия
Тел. +39 059 579511
Факс +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRY **4.0**

ПРОИЗВЕДЕНО И СОБРАНО
В ИТАЛИИ КОМПАНИЕЙ EUROMAC

www.euromac.com
www.italianmachines.eu

Ответственность. Реальный продукт может незначительно отличаться от изображений в каталоге. Любая информация в каталоге может быть изменена без предварительного уведомления.